

WARM UP®

DLM300

FICHE TECHNIQUE : WU-DLM300

PRODUIT : DRY LUBE METAL

Marque : WARM UP®

Référence : WU-DLM300

Conditionnement : aérosol de 300ml



DRY LUBE METAL

Lubrification sèche par traitement du métal.

Le lubrifiant à sec DRY LUBE METAL est une nouvelle technologie spécialement développée pour les surfaces nécessitant une lubrification sèche et non collante à fortes contraintes mécaniques. Avec sa formulation unique intégrant le procédé XT2® ANTIFRICTION (hyper-lubrifiant et traitement anti-usure des surfaces métalliques) il assure une protection durable contre l'usure par traitement du métal.

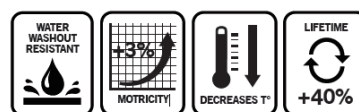
► Les avantages :

- ✓ Laisse un film sec sur le support traité.
- ✓ Traitement interne de la surface métallique.
- ✓ Forte adhérence aux surfaces traitées.
- ✓ Evite le cisaillement et optimise la motricité.
- ✓ Lubrifie l'ensemble des pièces soumises à des fortes contraintes, charges et hautes températures
- ✓ Hydrophobe
- ✓ Assure une protection durable contre l'usure.
- ✓ Applicable quand une lubrification non collante et non visqueuse est requise : automobile, industrie, engines agricoles, travaux publics, outillage motorisé, industrie, roulement à billes, à aiguilles, distribution par chaîne, glissières, paliers lisses, axes et articulations, roulements à rouleaux, cardans, châssis, couronnes, galets,...



► Les points forts de cette formulation :

- ✓ Contient le procédé XT2® ANTIFRICTION DU METAL : hyper-lubrifiant et traitement anti-usure des surfaces métalliques.
- ✓ Plage d'utilisation entre -45°C et +200°C.
- ✓ Ne colle pas, ne laisse aucun résidu. Séchage rapide.
- ✓ N'attire pas les poussières, salissures ou huiles.
- ✓ Améliore la motricité.
- ✓ Ne crée aucune pâte abrasive avec les polluants extérieurs (poussière, sable).



► Dosage et méthode d'application :

- ✓ Bien nettoyer et sécher la surface avant application.
- ✓ Secouer l'aérosol avant l'application, pulvériser la mousse progressivement et de manière uniforme sur l'ensemble de la surface (une fine couche suffit afin d'éviter les surplus en projection extérieures à la pièce traitée).
- ✓ Laisser tourner la chaîne ou le mécanisme pendant 10 minutes le temps que le traitement agisse sur le métal.
- ✓ Idéal pour les surfaces où une lubrification non collante et sans dépôt est requise. À appliquer lors de chaque entretien.



Protection à froid	+80%
Protection de surface	+80%
Durée de vie	+40%
Performances motricité	+3%
Réduction chaleur	-3%